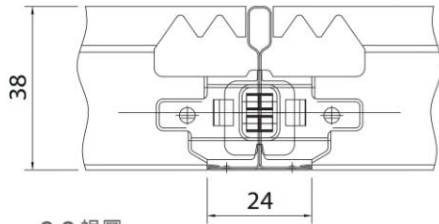


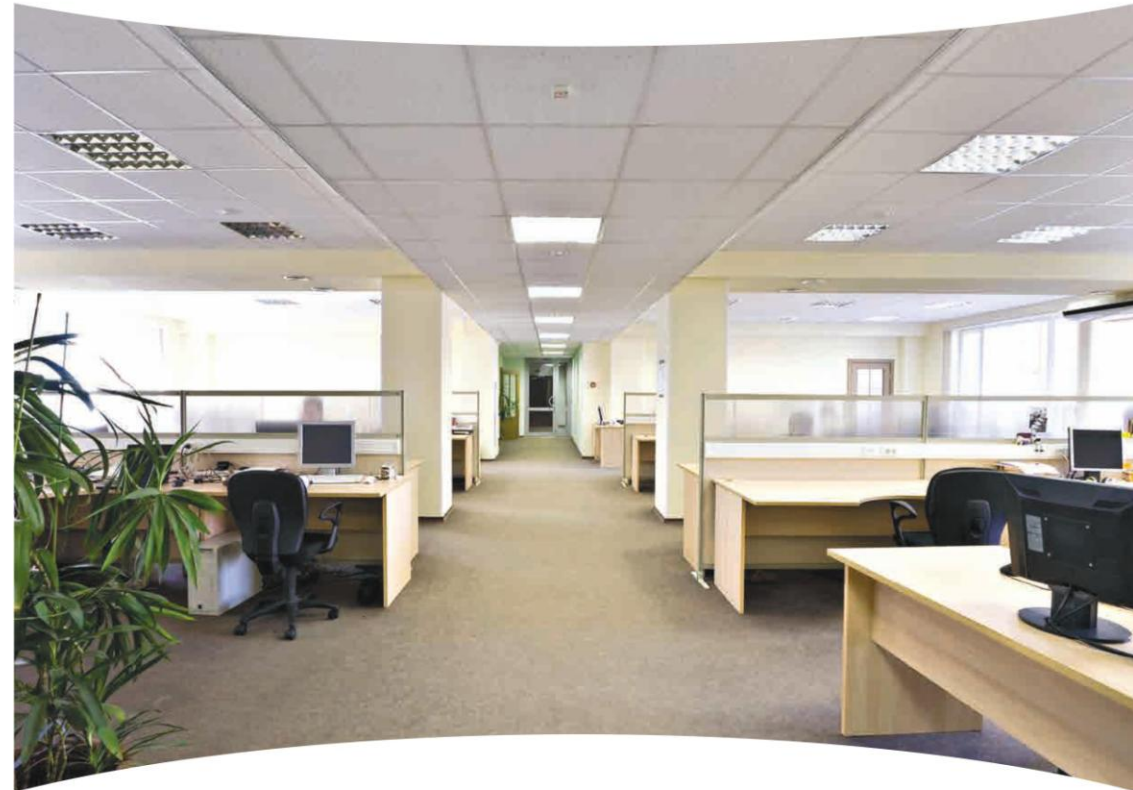
- ① 主架 (大T)
- ② 副架 (4呎小T)
- ③ 副架 (2呎小T)
- ④ 收邊
- ⑤ 吊筋
- ⑥ 天花板

施工安裝圖



說明

1. T-Bar 系統所使用之鍍鋅鋼板 & 烤漆鋼板均符合 CNS1244 規範要求。
2. 天花板使用材料：石膏天花板、礦纖天花板、矽酸鈣天花板、PVC 天花板。
3. 接頭拉力 & 壓力 > 80kg，符合 ASTM-E580 防震規範之重量承載能力。
4. 高強度結合力接頭獲得「智慧財產局」的新型專利。
5. 兼具防火功能



SGS 試驗報告
SGS 品質管理系統
SGS 品質管理系統
SGS 品質管理系統

TAF 試驗報告
TAF 品質管理系統
TAF 品質管理系統
TAF 品質管理系統

SGS 試驗報告
SGS 品質管理系統
SGS 品質管理系統
SGS 品質管理系統

TAF 試驗報告
TAF 品質管理系統
TAF 品質管理系統
TAF 品質管理系統

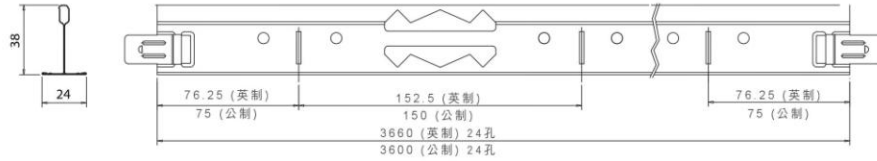
防震型T-Bar (T38/T38)
專利證號：M561698

防震型天花板輕鋼架 (T38/T38)

平接型

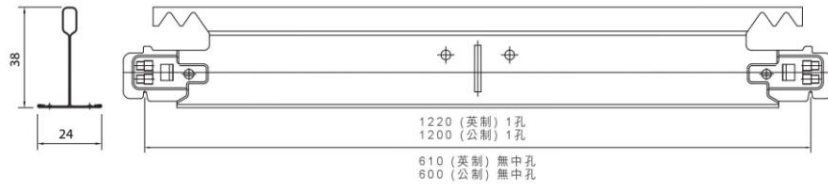
符合ASTM E580 標準規範

主架：



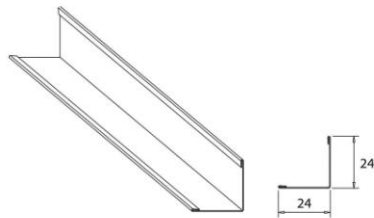
品項	規格尺寸	長度	高度(mm)	寬度(mm)	厚度(mm)	支/箱
主架	英制	12呎 (3660mm)	38	24	0.35	25
	公制	12呎 (3600mm)	38	24	0.35	25

副架：



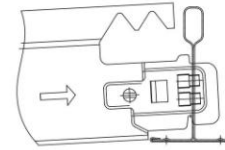
品項	規格尺寸	長度	高度(mm)	寬度(mm)	厚度(mm)	支/箱
副架	英制	4呎 (1220mm)	38	24	0.35	50
		2呎 (610mm)	38	24	0.35	75
	公制	4呎 (1200mm)	38	24	0.35	50
		2呎 (600mm)	38	24	0.35	75

收邊：



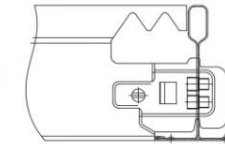
品項	規格尺寸	長度	高度(mm)	寬度(mm)	厚度(mm)	支/箱
收邊	英制	10呎 (3050mm)	24	24	0.5	40
	公制	10呎 (3000mm)	24	24	0.5	40

組裝步驟



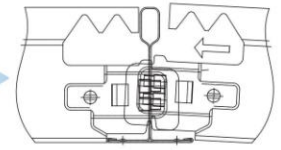
步驟 1

將左副架插入主架的中孔中



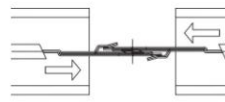
步驟 2

將左副架端部下緣的缺口順勢卡入主架中孔的底部，使主架與副架扣緊



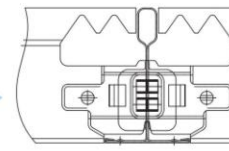
步驟 3

將右副架插入主架的中孔中



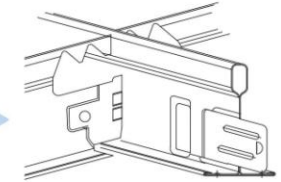
步驟 4

將右副架插入左方副架中，兩者各以舌片互相卡合



步驟 5

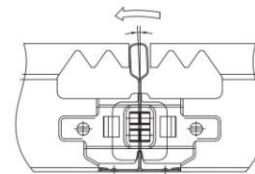
右方副架抽入後順勢往下壓，直到聽到“卡”一聲後，兩接頭前端凸點會互相卡合，同時右副架端部下緣的缺口會卡入主架中孔的底部



步驟 6

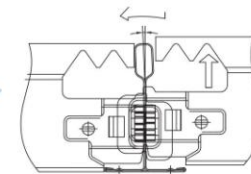
確認左右兩副架：
1. 副架前端部下緣缺口完全卡入主架中孔的底部
2. 副架接頭上方圓弧完全能進入中孔中

拆裝步驟



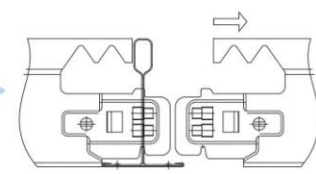
步驟 1

將左副架及主架的蛇管往左方稍作旋轉，此時右邊副架接頭的上方圓弧會脫離中孔位置



步驟 2

將右副架順勢往上提，此時會聽到“卡”一聲，代表兩接頭前端凸點的卡合位置已脫離



步驟 3

將右邊副架往右拉出，兩副架接頭前端舌片互相分離，右副架並脫離主架中孔